



designed for scientists



EUROSTAR 200 control

/// 参数列表

超强力实验室搅拌器，适用于处理高粘度样品，处理量最高达100 l (H₂O)，配备移动无线控制器和TFT数字显示屏。转速范围为0/6 – 2000 rpm(两个速度档位可选)，通过微处理器控制技术自动调节转速。拥有RS 232 和 USB 数据接口可连接电脑对实验过程进行控制并记录所有参数。扭矩变化趋势显示功能可用于测量粘度变化趋势。安全回路设计可确保设备能在马达堵转或过载状态下自动停止运转。可持续比对搅拌轴的实际转速和设定转速，并自动调节转速偏差。这项功能可保证在实验过程中转速的恒定，即便是在样品粘度发生变化的情况下。

- 多语言TFT显示屏



designed for scientists

- 可编程功能
- 内置温度测量功能
- 可间歇运行
- 定时功能
- 可调安全回路
- 锁定功能
- 无级调速
- 穿透式搅拌桨
- 过载保护
- 短时间过载运行
- 外形精巧
- 静音运行
- 错误代码显示功能
- 标配 H 67.60 温度传感器以及 WH 11 无线控制器支架



技术参数

最大搅拌量 (H ₂ O) [l]	100
电机输入功率 [W]	135
电机输出功率 [W]	84
电机原理	无碳刷直流马达
转速显示	TFT
速度范围 [rpm]	0/6 - 2000
间歇运行	是
最大粘度 [mPas]	100000
搅拌轴最大输出功率 [W]	84
允许连续运转时间 [%]	100
搅拌轴最大转矩 [Ncm]	200
最大扭矩 I [Ncm]	200
最大扭矩 II [Ncm]	40
速度范围 I (50 Hz) [rpm]	6 - 400
速度范围 II (50 Hz) [rpm]	30 - 2000
速度范围 I (60 Hz) [rpm]	6 - 400
速度范围 II (60 Hz) [rpm]	30 - 2000
转速控制	无级
转速设置精度 [rpm]	±1
n > 300rpm时速度测量偏差 [%]	±1
n < 300rpm时速度测量偏差 [rpm]	±3
搅拌桨固定	转夹头
外接温度传感器接口	PT1000
温度显示	是
插塞连接 (Ø) [mm]	10
转夹头夹持范围最小直径 [mm]	0.5 - 10
空心轴, 内径 [mm]	10.3
空心轴(停止状态可插入)	是
支架固定	延长臂夹头固定
延长臂直径 [mm]	16
延长臂长度 [mm]	220
转矩显示	是
Speed control	电子的
额定转矩 [Nm]	2
转矩测量	趋势
扭矩测量偏差 I [Ncm]	±20
速度测量偏差 II [Ncm]	±6
计时器	是
计时器显示	TFT
时间设置范围 [min]	1 - 6000
温度范围 [°C]	-10 - +350
温度测量精度 [K]	0.1
温度测量精确性 [K]	PT1000温度偏差±0.5(DIN EN 60751 Class A)
温度传感器极限偏差 [K]	≤ ± (0.15 + 0.002x T)
外壳材质	铸铝涂层 / 热塑性聚合物
最长遥控距离(取决于建筑物) [m]	150
外形尺寸 [mm]	91 x 297 x 231
重量 [kg]	4.9



designed for scientists

允许环境温度 [°C]	5 - 40
允许相对湿度 [%]	80
DIN EN 60529 保护方式	IP 40
RS 232接口	是
USB接口	是
电压 [V]	230
频率 [Hz]	50/60
仪器输入功率 [W]	130