



designed for scientists



## A 11 basic Analytical mill

### /// 参数列表

批量式研磨机，有2种研磨方式：

冲击研磨：适合硬的、脆性或无弹性的物质。粉碎头为高级不锈钢制成，使用硬度为6 Mhos，已经安装于研磨机内；

剪切刀头：(需单独订购)，剪切研磨柔性的纤维物质

- 水性或胶性的物质可通过加入水，将其磨碎。

- 可选用A 11.4 250 ml研磨杯。

- 随机配A 11.5

80ml的研磨杯，研磨杯为Tefel材质（PTFE，经玻璃纤维固化）和高级不锈钢(1.4571)制成，可用于需要液氮的研磨

## 技术参数

工序类型	分批处理
工作原理	剪切/冲击
电机输入功率 [W]	160
电机输出功率 [W]	100
最大转速 [rpm]	28000
最大圆周速度 [m/s]	53
最大使用容积 [ml]	80
最大给料硬度 [Mohs]	6
最大给料颗粒 [mm]	10
冲击/剪切刀头材料	不锈钢1.4034
研磨室材料	不锈钢1.4571
工作时间 开 [min]	1
工作时间 关 [min]	10
研磨物料可在研磨室用干冰冷却	是
研磨物料可在研磨室用液氮冷却	是
外形尺寸 [mm]	85 x 240 x 85
重量 [kg]	1.5
允许环境温度 [°C]	5 - 40
允许相对湿度 [%]	80
DIN EN 60529 保护方式	IP 43
电压 [V]	220 - 230
频率 [Hz]	50/60
仪器输入功率 [W]	160