



RET control-visc

/// 参数列表

全球首创：安全型加热磁力搅拌器，内置称重功能。清晰的TFT屏幕方便设定各种参数，拥有多种语言选择。集成温度控制系统结合外接温度探针，可精确控制样品温度。可选配PT100温度探针。不锈钢盘面，最高加热温度可达340°C，可实现快速加热。

RS232及USB 接口可连接电脑进行参数控制及数据

拷贝，同时USB接口可用于固件更新。“锁机键”可有效避免参数设定被意外改动。主机关闭后屏幕持续显示盘面实际温度直至其温度降至50°C以下。

- 内置称重功能
- BNC 接口用于连接PH电极
- 可调节的温度控制模式：快速升温模式及精确控温模式
- 双头温度探针可同时控制样品温度及加热介质温度



designed for scientists

- 定时及倒计时功能
- 可显示扭矩变化趋势
- 搅拌子偏离检测功能
- 间歇运行
- 多种操作模式可选
- 可调安全温度范围：50-380°C
- 含有透明防护罩
- 错误代码显示，便于故障排除
- 精确的温度和速度调节的数字显示
- 数字显示安全温度设定值
- 适用于无人操作
- IP42的高保护等级，确保使用寿命



技术参数

搅拌点位数目	1
最大搅拌量 (H2O) [l]	20
电机输出功率 [W]	9
旋转方向	右
速度显示设定值	TFT
速度显示实际值	TFT
转速控制	控制旋钮
速度范围 [rpm]	50 - 1700
设置速度精度 [rpm]	10
搅拌子长度 [mm]	20 - 80
加热盘自热 (室温:22°C/保持:1小时) [+K]	28
加热输出功率 [W]	600
温度显示设定值	TFT
温度显示实际值	TFT
温度单位	°C/°F
加热温度范围 [°C]	室温+盘面自热 - 340
加热温度控制	控制旋钮
Temperature setting range [°C]	0 - 340
加热板的温度设定精度 [K]	0.1
外接温度传感器接口	PT100/PT1000 (双探头)
介质温度传感器的特性	1L M50硅油, 装在H1500中
最高温度介质 [°C]	270
介质加热速率 [K/min]	7
介质温度设定精度 [K]	0.1
可调安全温度回路最小值 [°C]	50 - 380
工作盘材质	不锈钢 1.4301
工作盘外形尺寸 [mm]	Ø 135
间歇模式	是
粘度变化趋势测量	是
搅拌子跳子检测	是
计时器	是
pH值测量	yes / BNC socket
图形功能	是
程序	是
介质检测传感器 (错误5)	是
称重功能	是
称重范围 [g]	10-5000
称量准确度	±(0.3%+2) g
最大称重能力 [kg]	5
外形尺寸 [mm]	160 x 85 x 270
重量 [kg]	2.7
允许环境温度 [°C]	5 - 40
允许相对湿度 [%]	80
DIN EN 60529 保护方式	IP 42
RS 232接口	是
USB接口	是
电压 [V]	220 - 240
频率 [Hz]	50/60



designed for scientists

仪器输入功率 [W]

650

